附件一：采购需求

**一、性能特点：**

1、主 / 被动工作模式：当该产品集成于分析系统时，既可以作为主控设备，控制分析仪等设备运行；也可以根据数采仪的控制指令及根据环保监控平台指令执行采样任务，系统集成方便；

2、等比例混合采样功能：可按照等时间间隔或者等流量间隔进行混合采样，间隔时间、流量以及采样量均可灵活设置；

3、多种仪表供样模式：支持主动供样（有压）以及被动供样（无压）模式；

4、超标留样功能：当仪表测量值超标时，系统可实现缓存水样的超标留样功能；

5、门禁控制功能：为保证设备运行的安全性，设备具备动态门禁，同时具备访客、操作员、管理员三种模式进入主程序；设备具备刷卡门禁功能，能有效防止非授权人员干预设备运行。

6、自动排空功能：设备具备自动排空功能；

7、自动添加固定剂：根据现场超标因子，自动添加相应固定剂；当固定剂量低于设定报警阈值，可自动提示相应报警信息

8、多种采样模式：除混合采样超标留样模式外，设备还支持普通超标留样、定时定量、定流定量、定时比例、远程等多种常规采样模式；

9、设有实时网络通讯接口 RS232 和RS485， 接受上位机或指定控制装置的信息，实现远程采样设置、执行及应答功能；

10、设备具有断电保护功能，数据不丢失，至少存储一年的原始数据及运行记录，记录包括采样记录、留样记录、弃样记录、开关门记录、断电记录、报警记录、流量记录、操作记录等；

11、采样灌装动作准确平稳，具备空气反吹，自动清洗功能，采样管路无污水残留液；排空留样瓶后纯水自动清洗留样瓶，保证每次采集的样品不会相互干扰；

★12、产品需具备中国环境保护产品CCEP认证、ISO 9001质量管理体系认证、ISO 14001环境管理体系认证；

**二、技术指标**

1、混合采样时间间隔：1～99小时59分钟

2、混合采样单次采样量：50~1000mL

3、采样量：≥2000ml

4、等比例采样误差：不超过±5％

5、采样量误差：不超过±2％

6、时钟时间控制误差：≤±2s/24h

7、最大垂直扬程：9m 以上

8、分瓶存储：≥1L\*24

9、流量输入信号：4～20mA.DC

10、绝缘阻抗：＞ 50MΩ

11、管路系统气密性：≤ -0.05MPa

12、仪器噪声：≤ 60分贝

13、采样方式：混合采样超标留样、平行监测留样、定时定量、定流定量、定量及远程采样

14、采样桶桶体积：A桶、B桶≥5L

15、采样精度：优于±5％ FS

16、装瓶方式：单采、混采

17、机箱内温度控制误差：±2℃

18、水平采样距离：≥50m

19、采样时间间隔（定时定量、定时比例）：1～ 99 小时 59 分钟

20、流量测量范围：0～200t/ 小时

21、工作电压：(220±15%)V.AC

22、MTBF：＞ 3000h/次

★23、符合最新环保技术要求

**三、商务要求**

提供一年质保，售后保证2小时内响应，8小时内完成处理。