**附件一：超声切割刀主机技术参数**

1. 主机应具备稳定的输出系统，工作频率≥55.5kHz，保证刀头稳定、安全工作
2. 刀头振动幅度为30-90um，主机输入：电源：100-240VAC，50/60Hz
3. 主机应适配“超声切割止血刀集采”报量的所有规格适配
4. 主机应具备故障指示系统，根据屏幕报错信息迅速找出问题原因，排除故障
5. 主机应具备智能组织监控技术（DITM），用于组织垫片保护，能根据刀头工作时组织的变化，实时调节输出频率，当组织切断时，降低能量输出并给出提示音效
6. 主机能自动识别所连接手柄型号、使用次数信息、软件版本信息等，能快速查阅了解使用情况
7. 主机应具备触屏锁止功能，防止意外激发手控或脚控带来风险
8. 主机应配有USB接口，可以通过U盘快捷升级
9. 主机输出功率大小至少具有5档档位调节，控制方式包括“手控”和“脚控”，可通过触屏调整输出功率大小和激发控制方式，刀头工作时有声音提示
10. 手柄为一体化设计，单台主机配备至少两把手柄以匹配枪式或剪式刀头使用，主机使用期限内提供手柄替换
11. 手柄支持高温高压灭菌、低温等离子等灭菌方式
12. 手柄线连接口具有不同的灯光提示，以确认手柄线工作状态
13. 交货期限为自通知之日起10个工作日内
14. 主机使用期内全质保（含手柄），主机设备维修期间提供备用机

15.产品生产日期距设备验收之日不超过一年